



**NIPPON
PAINT**

HEAVY DUTY COATINGS COLLECTION

(VER. 3)

Colour Creations®

PROSERIES



 **ASIA'S NO.1** PAINT BRAND



STEEL STRUCTURES AND METAL SURFACES

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	HIGH PERFORMANCE	EXCELLENT PERFORMANCE
EXTERIOR	Primer	Zinc Phosphate Primer	Zinc Phosphate Primer	8048 (Indian Red 1462)
	Topcoat	Protective Finish FD	PUR Lite Finish	PU Recoatable Finish
INTERIOR	Primer	Zinc Phosphate Primer	Zinc Phosphate Primer	8048 (Indian Red 1462)
	Topcoat	Protective Finish FD	Micaceous Iron Oxide (MIO)	EA4 Finish
GALVANISED STEEL	Primer	Etching Primer 120 / Galvaprimer	Etching Primer 120 / Galvaprimer	EA9 Finish HB
	Topcoat	Protective Finish FD	Micaceous Iron Oxide (MIO)	Exterior Use: PU Recoatable Finish Interior Use: EA4 Finish

EXTERNAL WALL SURFACES

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	HIGH PERFORMANCE	EXCELLENT PERFORMANCE
MASONRY	Primer	Acrylic 5170 Wall Sealer	EA9 Finish HB	EA9 Finish HB
	Topcoat	Acrylic Finish Topcoat	PUR Lite Finish	PU Recoatable Finish
GLAZED TILES	Primer	Tile Primer	Tile Primer	Tile Primer
	Topcoat	Acrylic Finish Topcoat	PUR Lite Finish	PU Recoatable Finish

LIGHT DUTY INDUSTRIAL FLOOR

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	HIGH PERFORMANCE
CONCRETE	Primer	Penetrative Epoxy Primer / EA9 Finish HB	Penetrative Epoxy Primer / EA9 Finish HB
	Topcoat	EA7 Finish	EA4 Finish

ROOF SURFACES

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	HIGH PERFORMANCE	EXCELLENT PERFORMANCE
Pre-coated Roof	Primer	Zinc Phosphate Primer	Acrylic 5170 Wall Sealer	8048 (Indian Red 1462)
	Topcoat	Protective Finish FD	Acrylic Finish Topcoat	PU Recoatable Finish
Galvanised Roof / Zincalume Surface	Primer	Etching Primer 120 / Galvaprimer	EA9 Finish HB	EA9 Finish HB
	Topcoat	Protective Finish FD	Acrylic Finish Topcoat / PUR Lite Finish	PU Recoatable Finish
Ceramic Roof Tiles	Primer	EA9 Finish HB	EA9 Finish HB	EA9 Finish HB
	Topcoat	Protective Finish FD	Acrylic Finish Topcoat / PUR Lite Finish	PU Recoatable Finish

INTERNAL WALL SURFACES

AREA	SYSTEM	GOOD PERFORMANCE	HIGH PERFORMANCE	EXCELLENT PERFORMANCE
MASONRY	Primer	Acrylic 5170 Wall Sealer	EA9 Finish HB	EA9 Finish HB
	Topcoat	Acrylic Finish Topcoat	EA4 Finish / EA9 Finish HB	PU Recoatable Finish
GLAZED TILES	Primer	Tile Primer	Tile Primer	Tile Primer
	Topcoat	Acrylic Finish Topcoat	EA4 Finish / EA9 Finish HB	PU Recoatable Finish

HIGH PERFORMANCE PRODUCT SELECTION

PU RECOATABLE FINISH

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Exterior & Interior
Luaran & Dalam



- PU Paint (Polyurethane) 2-Component Base+Hardener.
- Provides excellent performance durable coating with weathering, chemical resistance and gloss retention.
- Suitable to apply on steel structures, bridges, transmission towers, ceramic and metal roof.
- Cat PU (Polyurethane) 2-Komponen Bahan Asas+Pengeras.
- Memberikan prestasi rintangan cuaca dan bahan kimia, serta ketahanan kilauan yang cemerlang.
- Sesuai digunakan untuk pembinaan keluli, jambatan, menara elektrik, seramik dan atap logam.

PUR LITE FINISH

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Exterior & Interior
Luaran & Dalam



- PU Paint (Polyurethane) 2-Component Base+Hardener.
- Provides good performance durable coating with weathering, chemical resistance and gloss retention.
- Suitable to apply on steel structures, bridges, ceramic, external tanks and metal roof.
- Cat PU (Polyurethane) 2-Komponen Bahan Asas+Pengeras.
- Memberikan prestasi rintangan cuaca dan bahan kimia, serta ketahanan kilauan yang baik.
- Sesuai digunakan untuk struktur keluli, jambatan, seramik, tangki luaran dan atap logam.

EA9 FINISH HB

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Interior
Dalam



- Epoxy Paint 2-Component consists of Base+Hardener. Paint for interior steel and concrete wall.
- Suitable to apply on steel construction, immersion or non-immersion surfaces.
- High performance coating with excellent adhesion, abrasion and chemical resistance.
- Cat Epoksi 2-Komponen terdiri daripada Bahan Asas+Pengeras. Cat untuk keluli dalaman dan dinding konkrit.
- Sesuai digunakan pada keluli pembinaan, untuk permukaan yang direndam atau permukaan yang tidak direndam.
- Lapisan prestasi tinggi dengan daya lekatan dan lelasan, serta ketahanan bahan kimia yang sangat baik.

EA7 FINISH

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Interior
Dalam



- Epoxy Paint 2-Component consists of Base+Hardener.
- Good adhesion, abrasion and chemical resistance.
- Suitable for concrete floor and ceramic or tile surfaces.
- Cat Epoksi 2-Komponen terdiri daripada Bahan Asas+Pengeras.
- Mempunyai daya lekatan dan lelasan, serta ketahanan bahan kimia yang baik.
- Sesuai digunakan untuk lantai jenis konkrit, seramik atau jubin.

EA4 FINISH

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Interior
Dalam



- Epoxy Paint 2-Component consists of Base+Hardener.
- Suitable to be applied as a finish paint on concrete floor, steel structure, and ceramic.
- High performance coating with excellent adhesion, abrasion and chemical resistance.
- Cat Epoksi 2-Komponen terdiri daripada Bahan Asas+Pengeras.
- Sesuai digunakan sebagai cat kemasan untuk lantai konkrit, struktur besi, dan seramik.
- Lapisan prestasi tinggi dengan daya lekatan dan lelasan, serta ketahanan bahan kimia yang sangat baik.



PROTECTIVE FINISH FD

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Exterior & Interior
Luaran & Dalam



- Single component coating based on a combination of oil modified alkyd and a special synthetic resin.
- Has excellent weathering resistance and is recommended as finishing coat for steel structure and iron surfaces under non-immersion condition.
- Lapisan komponen tunggal yang berasaskan gabungan alkid dan diubahsuai dengan minyak resin sintetik khas.
- Perintang cuaca yang sangat baik dan disyorkan sebagai lapisan atas stuktur keluli dan permukaan besi yang tidak direndam.

ACRYLIC FINISH TOPCOAT

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Exterior & Interior
Luaran & Dalam



- An acrylic resin based finish.
- Excellent alkaline and weathering resistance paint for exterior walls.
- Can be used for decoration of concrete, plastered walls, as well as topcoat for water based textured coating, such as Tilelac EMA base.
- Kemasan berasaskan resin akrilik.
- Mempunyai rintangan alkali dan cuaca yang baik untuk permukaan dinding luar.
- Boleh digunakan sebagai perhiasan konkrit, dinding plaster, dan cat lapisan atas untuk lapisan tekstur berasaskan air, seperti Tilelac EMA Base.

MICACEOUS IRON OXIDE (MIO)

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Exterior & Interior
Luaran & Dalam



- An alkyd-based coating pigmented with Micaceous Iron Oxide (MIO).
- Provides good protection for steel structure, pipes, bridges, transmission towers, fences and gates.
- Specially designed for mild marine and industrial environment.
- Adalah salutan berasaskan alkyd yang berpigmen dengan Micaceous Iron Oxide (MIO).
- Memberikan perlindungan yang baik untuk struktur keluli, paip, jambatan, menara elektrik, pagar dan pintu pagar.
- Dirumus khas untuk industri laut dan perindustrian.

METALLIC PAINT

✓ Solvent-based
Berasaskan pelarut

✓ Exterior & Interior
Luaran & Dalam



- Thermoplastic-acrylic solvent based paint which is fast drying and provides a metallic gloss finishing.
- It can be applied on masonry wall, wood and metal surfaces.
- Cat akrilik-termoplastik berasaskan pelarut yang cepat kering dan memberikan kemasan metalik.
- Boleh digunakan pada dinding batu-bata, kayu, dan permukaan logam.



PU RECOATABLE FINISH

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 2 hours	Kering Disentuh	: 2 jam
Hard Dry*	: 8 hours	Kering Sempurna	: 8 jam
Overcoating Time	: Minimum 8 hours	Tempoh Salutan Semula	: Minima 8 jam
Theoretical Coverage*	: 12.0m ² per litre per coat (for dry film thickness of 50 µm)	Liputan Teori*	: 12.0m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat	: 50 ~ 75 microns for dry film : 80 ~ 125 microns for wet film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 50 ~ 75 mikron untuk filem kering : 80 ~ 125 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 2 lapis
Volume Solid	: 60 ± 2% by volume	Kandungan Pepejal	: 60 ± 2% mengikut isi padu
Mixing Ratio	: (Base:Hardener) 4:1 by volume	Nisbah Campuran	: (Bahan Asas:Pengeras) 4:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C)	: 5 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C)	: 5 jam selepas dicampur
Thinner	: PU Recoatable Thinner	Pencair	: PU Recoatable Thinner

*Dependent on temperature & humidity | Bergantung pada suhu & kadar kelembapan

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Galvanised Steelwork | Keluli Galvani

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Etching Primer 120 / GalvaPrimer	1
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	2

Steel Structure | Struktur Keluli

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Zinc Rich Primer HS / NIOZ / Nippezinc E2 Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	2

Primer Lapisan Asas	8048 Zinc Phosphate Primer QD	1
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	2

Metal Roofing / Masonry | Atap Logam / Batu-Bata

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	EA9 Finish HB	1
Intermediate Lapisan Tengah	EA9 Finish HB	1
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	2

Ceramic Roof Tile / Tiles | Atap Seramik / Jubin

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	EA9 Finish HB / Tile Primer	1
Topcoat Lapisan Atas	PU Recoatable Finish	2

Refer to Nippon Paint Technical Data Sheet (TDS) for more details. Sila rujuk kepada Lembaran Teknikal Nippon Paint (TDS) untuk maklumat lanjut.



PUR LITE FINISH

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 2.5 hours	Kering Disentuh*	: 2.5 jam
Hard Dry*	: 6 hours	Kering Sempurna*	: 6 jam
Overcoating Time*	: Minimum 8 hours	Tempoh Salutan Semula*	: Minima 8 jam
Theoretical Coverage*	: 12.6m ² per litre per coat (for dry film thickness of 50 µm) : 8.4m ² per litre per coat (for dry film thickness of 75 µm)	Liputan Teori*	: 12.6m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm) : 8.4m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 75 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat	: 50 ~ 75 microns for dry film : 80 ~ 125 microns for wet film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 50 ~ 75 mikron untuk filem kering : 80 ~ 125 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 2 lapis
Volume Solid	: 63 ± 2% by volume	Kandungan Pepejal	: 63 ± 2% mengikut isi padu
Mixing Ratio	: (Base:Hardener) 9:1 by volume	Nisbah Campuran	: (Bahan Asas:Pengeras) 9:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C)	: 4 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C)	: 4 jam selepas dicampur
Thinner	: PU Recoatable Thinner	Pencair	: PU Recoatable Thinner

*Dependent on temperature & humidity | Bergantung pada suhu & kadar kelembapan

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Steel Structure | Struktur Keluli

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	EA9 Red Oxide Primer / 8048 Zinc Phosphate Primer QD	1
Intermediate Lapisan Tengah	EA9 Finish HB / 8048	1
Topcoat Lapisan Atas	PUR Lite Finish	2

Primer Lapisan Asas	Zinc Rich Primer HS / NIOZ / Nippezinc E2 Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	EA9 Finish HB / 8048	1
Topcoat Lapisan Atas	PUR Lite Finish	2

Galvanised Steelwork (Exterior) | Keluli Galvani (Luaran)

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Etching Primer 120 / Galvaprimmer	1
Topcoat Lapisan Atas	PUR Lite Finish	2

Metal Roofing / Masonry | Atap Logam / Batu-Bata

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	8048 Zinc Phosphate Primer QD	1
Topcoat Lapisan Atas	PUR Lite Finish	2

Refer to Nippon Paint Technical Data Sheet (TDS) for more details. Sila rujuk kepada Lembaran Teknikal Nippon Paint (TDS) untuk maklumat lanjut.



EA9 FINISH HB

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 1 - 2 hours	Kering Disentuh*	: 1 - 2 jam
Hard Dry*	: 4 - 5 hours	Kering Sempurna*	: 4 - 5 jam
Overcoating Time*	: Minimum 16 hours	Tempoh Salutan Semula*	: Minima 16 jam
Theoretical Coverage*	: 6.8m ² per litre per coat (for dry film thickness of 80 µm)	Liputan Teori*	: 6.8m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm)
	: 3.6m ² per litre per coat (for dry film thickness of 150 µm)		: 3.6m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 80 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat		Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	
No. of Coats	: 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 2 lapis
Volume Solid	: 55 ± 2% by volume	Kandungan Pepejal	: 55 ± 2% mengikut isi padu
Mixing Ratio	: (Base:Hardener) 9:1 by volume	Nisbah Campuran	: (Bahan Asas:Pengeras) 9:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C)	: 4 - 6 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C)	: 4 - 6 jam selepas dicampur
Thinner	: SA-65 Thinner	Pencair	: SA-65 Thinner

*Dependent on temperature & humidity | Bergantung pada suhu & kadar kelembapan

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Steel Structure / Galvanised Steelwork/ Internal Tank Coating** - Interior | Struktur Keluli / Keluli Galvani / Salutan Dalaman Tangki** - Dalaman

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	EA9 Red Oxide Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	EA9 Finish HB	1
Topcoat Lapisan Atas	EA9 Finish HB	1

**Kindly seek assistance from a Nippon Paint representative for guidance regarding the appropriate cargo and service temperature of internal tanks / silo. Refer to Nippon Paint Technical Data Sheet (TDS) for more details. Sila rujuk kepada Lembaran Teknikal Nippon Paint (TDS) untuk maklumat lanjut.



EA4 FINISH

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 2 - 3 hours	Kering Disentuh*	: 2 - 3 jam
Hard Dry*	: 16 hours	Kering Sempurna*	: 16 jam
Overcoating Time*	: Minimum 16 hours	Tempoh Salutan Semula*	: Minima 16 jam
Theoretical Coverage*	: 10.2m ² per litre per coat (for dry film thickness of 50 µm)	Liputan Teori*	: 10.2m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm)
	: 6.4m ² per litre per coat (for dry film thickness of 80 µm)		: 6.4m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 80 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat		Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	
No. of Coats	: 1 - 3 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 3 lapis
Volume Solid	: 51 ± 3% by volume	Kandungan Pepejal	: 51 ± 3% mengikut isi padu
Mixing Ratio	: (Base:Hardener) 4:1 by volume	Nisbah Campuran	: (Bahan Asas:Pengeras) 4:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C)	: 6 - 8 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C)	: 6 - 8 jam selepas dicampur
Thinner	: SA-65 Thinner	Pencair	: SA-65 Thinner

*Dependent on temperature & humidity | Bergantung pada suhu & kadar kelembapan

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Concrete / Cement Floor - Interior | Konkrit / Lantai Simen - Dalaman

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Penetrative Epoxy Primer / EA9 Finish HB	1
Intermediate Lapisan Tengah	EA4 Finish	1
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish	1

Steel Structure - Interior | Struktur Keluli - Dalaman

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Zinc Rich Primer HS	1
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish (EP Hardener)	1
Primer Lapisan Asas	8048 Zinc Phosphate Primer QD	1
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish (EP Hardener)	1
Primer Lapisan Asas	8048 - 1462 Indian Red	1
Intermediate Lapisan Tengah	8048	1
Topcoat Lapisan Atas	EA4 Finish (EP Hardener)	1

Ceramic - Interior | Seramik - Dalaman

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Tile Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	EA4 Finish	2

Refer to Nippon Paint Technical Data Sheet (TDS) for more details. Sila rujuk kepada Lembaran Teknikal Nippon Paint (TDS) untuk maklumat lanjut.



EA7 FINISH

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 3 - 4 hours	Kering Disentuh*	: 3 - 4 jam
Hard Dry*	: 16 hours	Kering Sempurna*	: 16 jam
Overcoating Time*	: Minimum 16 hours	Tempoh Salutan Semula*	: Minima 16 jam
Theoretical Coverage*	: 9.0m ² per litre per coat (for dry film thickness of 50 µm)	Liputan Teori*	: 9.0m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm)
	: 5.6m ² per litre per coat (for dry film thickness of 80 µm)		: 5.6m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 80 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat	: 50 ~ 80 microns for dry film : 110 ~ 180 microns for wet film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 50 ~ 80 mikron untuk filem kering : 110 - 180 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: 1 - 3 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 3 lapis
Volume Solid	: 45 ± 3% by volume	Kandungan Pepejal	: 45 ± 3% mengikut isi padu
Mixing Ratio	: (Base:Hardener) 7:1 by volume	Nisbah Campuran	: (Bahan Asas:Pengeras) 7:1 mengikut isi padu
Pot Life (25 - 30°C)	: 6 - 8 hours after mixing	Jangka masa Selepas Campuran (25 - 30°C)	: 6 - 8 jam selepas dicampur
Thinner	: SA-65 Thinner	Pencair	: SA-65 Thinner

*Dependent on temperature & humidity | Bergantung pada suhu & kadar kelembapan

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Concrete / Cement Floor - Interior | Konkrit / Lantai Simen - Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Penetrative Epoxy Primer / EA9 Finish FB	1
Topcoat Lapisan Atas	EA7 Finish	2

Steel Structure - Interior | Struktur Keluli - Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	EA9 Red Oxide Primer	1
Topcoat Lapisan Atas	EA7 Finish	2

Tiles / Ceramic - Interior | Jubin / Seramik -Dalam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Tile Primer	1
Topcoat Lapisan Atas	EA7 Finish	2

Refer to Nippon Paint Technical Data Sheet (TDS) for more details. Sila rujuk kepada Lembaran Teknikal Nippon Paint (TDS) untuk maklumat lanjut.



PROTECTIVE FINISH FD

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 2 hours	Kering Disentuh*	: 2 jam
Hard Dry*	: 8 hours	Kering Sempurna*	: 8 jam
Overcoating Time*	: Minimum 8 hours	Tempoh Salutan Semula*	: Minima 8 jam
Theoretical Coverage*	: 12.5m ² per litre per coat (for dry film thickness of 30 µm)	Liputan Teori*	: 12.5m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 30 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat	: 30 ~ 40 microns for dry film : 60 ~ 80 microns for wet film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 30 ~ 40 mikron untuk filem kering : 60 ~ 80 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 2 lapis
Volume Solid	: 50 ± 2% by volume	Kandungan Pepejal	: 50 ± 2% mengikut isi padu
Thinner	: General Purpose Thinner	Pencair	: General Purpose Thinner

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Galvanised Steelwork (Exterior) | Keluli Galvani (Luaran)

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Etching Primer 120 / Galvaprimer / PVB Tech Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	Protective Finish FD	1
Topcoat Lapisan Atas	Protective Finish FD	1

Steel Structure / Metal Roofing | Struktur Keluli / Atap Logam

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Red Oxide Primer / Zinc Phosphate Primer FD	1
Intermediate Lapisan Tengah	Protective Finish FD	1
Topcoat Lapisan Atas	Protective Finish FD	1



ACRYLIC FINISH TOPCOAT

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 20 minutes	Kering Disentuh*	: 20 minit
Hard Dry*	: 1 hours	Kering Sempurna*	: 1 jam
Overcoating Time*	: Minimum 2 hours	Tempoh Salutan Semula*	: Minima 2 jam
Theoretical Coverage*	: 8.0 – 10.0 m ² per litre per coat (for dry film thickness of 35 µm)	Liputan Teori*	: 8.0 – 10.0 m ² seliter setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 35 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat	: 35 ~ 40 microns for dry film : 97 ~ 110 microns for wet film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 30 ~ 40 mikron untuk filem kering : 60 ~ 80 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: 2 coats	Jumlah Lapisan	: 2 lapis
Volume Solid	: ~36%	Kandungan Pepejal	: ~36%
Thinner	: Acrylic 3000 Thinner	Pencair	: Acrylic 3000 Thinner

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Concrete / Plastered Wall / Asbestos | Konkrit / Plaster Dinding / Asbestos

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	5100 Wall Sealer / Arcylic 5170 Wall Sealer	1
Topcoat Lapisan Atas	Arcylic Finish Topcoat	2

Tilelac Textured Coating | Tekstur Lapisan Tilelac

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	5100 Wall Sealer / Arcylic 5170 Wall Sealer	1
Textured Finish Kemasan Bertekstur	Tilelac Ema Base	1
Topcoat Lapisan Atas	Arcylic Finish Topcoat	2

*Dependent on temperature & humidity | Bergantung pada suhu & kadar kelembapan
Refer to Nippon Paint Technical Data Sheet (TDS) for more details. Sila rujuk kepada Lembaran Teknikal Nippon Paint (TDS) untuk maklumat lanjut.



MICACEOUS IRON OXIDE (MIO)

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 1 hours	Kering Disentuh*	: 1 jam
Hard Dry*	: 16 hours	Kering Sempurna*	: 16 jam
Overcoating Time*	: minimum 16 hours	Tempoh Salutan Semula*	: minima 16 jam
Theoretical Coverage*	: 10.2m ² per litre per coat (for dry film thickness of 50 µm)	Liputan Teori*	: 10.2m ² seliter untuk setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 50 µm)
	: 8.5m ² per litre per coat (for dry film thickness of 60 µm)		: 8.5m ² seliter setiap lapisan (untuk ketebalan filem kering 60 µm)
Recommendation Film Thickness per Coat	: 50 ~ 60 microns for dry film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 50 ~ 60 mikron untuk filem kering
	: 100 ~ 120 microns for wet film		: 100 ~ 120 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: 1 - 2 coats	Jumlah Lapisan	: 1 - 2 lapis
Volume Solid	: ~51% by volume	Kandungan Pepejal	: ~51% mengikut isi padu
Thinner	: General Purpose Thinner	Pencair	: General Purpose Thinner

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

Steel Structure | Struktur Keluli

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Zinc Phosphate Primer FD / Red Oxide Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	Micaceous Iron Oxide (MIO)	1
Topcoat Lapisan Atas	Micaceous Iron Oxide (MIO)	1



METALLIC PAINT

Application Data | Data Aplikasi

Drying Time (25 - 30°C)		Tempoh Pengeringan (25 - 30°C)	
Touch Dry*	: 15 mins	Kering Disentuh*	: 15 minit
Hard Dry*	: 45 mins	Kering Sempurna*	: 45 minit
Overcoating Time*	: 2 hours	Tempoh Salutan Semula*	: 2 jam
Theoretical Coverage*	: 9 - 11m ² per litre per coat	Liputan Teori*	: 9 - 11m ² seliter untuk setiap lapisan
Recommendation Film Thickness per Coat	: 50 ~ 60 microns for dry film	Ketebalan Filem setiap lapisan yang disyorkan	: 50 ~ 60 mikron untuk filem kering
	: 160 ~ 200 microns for wet film		: 160 ~ 200 mikron untuk filem basah
No. of Coats	: minimum 2 coats	Jumlah Lapisan	: Minima 2 lapisan
Dry Film Thickness	: 30 - 35 µm per coat	Ketebalan Filem kering	: 30 - 35 µm setiap lapisan
Volume Solid	: ~30%	Kandungan Pepejal	: ~30%
Thinner	: Acrylic 3000 Thinner	Pencair	: Acrylic 3000 Thinner

COATING SYSTEM | SISTEM MENGECAT

New Wood / Metal Surface | Permukaan Kayu / Logam Baru

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	Hydro Wood and Metal Primer	1
Intermediate Lapisan Tengah	Metallic Paint	2

Repainting Wood / Metal Surface | Cat Semula Permukaan Logam / Kayu

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	8048 Off White	1
Intermediate Lapisan Tengah	Metallic Paint	2

New / Repainting Wall Surface | Permukaan Dinding Baru / Cat Semula Permukaan Dinding

TYPE / JENIS	PRODUCT / PRODUK	NO OF COATS / JUMLAH LAPISAN
Primer Lapisan Asas	5200 Interior Sealer (For Interior Wall)	1
	5100 Wall Sealer (For Exterior Wall)	1
Topcoat Lapisan Atas	Metallic Paint	2

*Dependent on temperature & humidity | Bergantung pada suhu & kadar kelembapan
Refer to Nippon Paint Technical Data Sheet (TDS) for more details. Sila rujuk kepada Lembaran Teknikal Nippon Paint (TDS) untuk maklumat lanjut.

RECOMMENDED PRIMER

RED OXIDE PRIMER



Alkyd based primer used as an economical protective coating for iron and steel surfaces under non-immersion condition.

- Good resistance to abrasion and mechanical damage.
- Excellent adhesion on correctly prepared surfaces.

Primer berasas alkyd yang digunakan sebagai salutan perlindungan ekonomi untuk permukaan besi dan keluli dalam keadaan tanpa rendaman air.

- Kalis lelasan dan kerosakan mekanikal yang baik.
- Daya lekatan yang baik pada permukaan yang disediakan dengan betul.

ZINC PHOSPHATE PRIMER FD



Alkyd based rust inhibitive primer for priming on iron and steel. Recommend for iron and steel surfaces under non-immersion condition.

- No added lead or mercury.
- Excellent corrosion resistance.
- Outstanding tolerance to manually prepared surfaces.

Primer berasas alkyd yang digunakan sebagai salutan untuk permukaan besi dan keluli dalam keadaan tanpa rendaman air.

- Tanpa timbal atau merkuri.
- Ketahanan karat yang sangat baik.
- Toleransi yang baik untuk permukaan yang disediakan secara manual.

Available colours: Grey Green, Light Grey & Reddish Brown.

Terdapat dalam warna: Grey Green, Light Grey & Reddish Brown.

ZINC RICH PRIMER HS



This is a two-pack epoxy primer for use on abrasive blasted steel prior to application of final paint system. It is recommended where high level of corrosion resistance is required.

- Good resistance to abrasion and mechanical damage.

Ini adalah primer epoksi dua-pek untuk digunakan pada keluli yang berlelas sebelum penggunaan sistem cat yang terakhir. Disyorkan di kawasan yang memerlukan rintangan hakisan yang tinggi.

- Kalis lelasan dan kerosakan mekanikal yang baik.

8048



This two-pack epoxy polyamide coating is specially designed for use on steel surfaces that cannot be abrasive blast cleaned. It provides a high build impervious barrier coating that gives excellent adhesion and surface wetting properties on manually prepared, rusty steelwork.

- Outstanding tolerance to manually prepared surfaces.
- Excellent resistance to penetration by moisture and corrosive ions.

Ini adalah epoksi poliamida salutan dua-pek, yang direka khusus untuk digunakan pada permukaan keluli yang tidak boleh dibersihkan. Ia menyediakan lapisan penghalang yang tahan tinggi yang memberikan lekatan yang sangat baik dan sifat pembasahan pada permukaan kerja keluli yang berkarat.

- Toleransi yang baik untuk permukaan yang disediakan secara manual.
- Ketahanan yang sangat baik terhadap penembusan daripada kelembapan dan penghakisan ion.

RECOMMENDED PRIMER

HYDRO WOOD AND METAL PRIMER



This is an environmental friendly water-based product formulated to use as undercoat and primer for wood and metal substrates. It has low odour and VOC, ideal to use in eco-sensitive commercial and residential areas such as hospitals, schools, residential buildings and hotels.

- Excellent corrosion resistance.
- Excellent adhesion on wood and metal surface.
- Low odour and VOC.
- Environmental friendly paint.

Ini adalah produk mesra alam yang berasaskan air yang dirumuskan untuk digunakan sebagai cat lapisan tengah dan cat asas untuk permukaan kayu dan logam. Ia mempunyai tahap bau dan VOC yang rendah, sesuai untuk digunakan di kawasan komersial dan perumahan seperti hospital, sekolah, bangunan kediaman dan hotel.

- Ketahanan karat yang sangat baik.
- Daya lekatan yang baik pada permukaan kayu dan logam.
- Bau dan VOC rendah.
- Cat mesra alam.

TILE PRIMER



This two component water thinned epoxy primer barrier coating designed as a universal coating for many types of substrate, such as glazed tiles, glazed brickwork and smooth concrete floor. It is also suitable for use as a barrier / tie coat between any single pack coating and two pack solvent based topcoat, such as EA4 Finish or PU Recoatable Finish.

- Low odour.
- Environmental friendly.
- Excellent adhesion.

Ini adalah lapisan penghalang epoksi yang dicair oleh air berasaskan dua komponen yang direka sebagai salutan primer untuk pelbagai jenis substrat, seperti jubin kaca, kerja keras kaca dan lantai konkrit yang licin. Ia juga sesuai untuk digunakan sebagai lapisan penghalang / pengikat antara satu pek dan dua pek cat lapisan atas berasakan pelarut, seperti EA4 Finish atau PU Recoatable Finish.

- Bau rendah.
- Cat mesra alam.
- Daya lekatan yang baik.

ACRYLIC 5170 WALL SEALER



This is a vinyl acrylate solvent-based sealer. It is specifically formulated to protect the finishing coats against the effects of alkalinity and moisture from the walls. It is best used on interior and exterior walls, brickwork, plaster and asbestos-free substrates.

- Good adhesion.
- Good alkaline and efflorescence resistance.
- Good for chalky and powdery surfaces.

Ini adalah sealer vinil akrilat berasaskan pelarut. Ia dirumus khas untuk melindungi lapisan kemasan daripada kesan alkali dan kelembapan dari dinding. Ia paling berkesan digunakan pada dinding dalaman dan luaran, permukaan bata, plaster dan permukaan bebas asbestos.

- Daya lekatan yang baik.
- Rintangan efflorescence dan alkali.
- Untuk permukaan kapur dan serbuk.

ETCHING PRIMER 120



This two-pack polyvinyl butyral based, acid-catalysed etching primer. It has excellent adhesion to blast cleaned steel, galvanized steel and light alloys.

- Excellent adhesion.

Etching 120 Primer adalah sistem dua pek yang berasaskan polyvinyl butral asid-catalysed. Ia mempunyai daya lekatan yang sangat baik pada keluli yang dibersihkan, keluli galvani dan aloi ringan.

- Daya lekatan yang baik.

HIGH PERFORMANCE COLOUR

Indian Red 0882	Fern Green 1460	Anthracite Grey RAL 7016	Maghoney Brown RAL 8016	Opal Green RAL 6026	Gentian Blue RAL 5010	Dark Blue 5040R70B	Tomato Red RAL 3013	Orange 1127
Signal Red BS537	Dark Green 1458	Basalt Grey RAL 7012	Brown Velvet 1324	Leaf Green RAL 6002	Signal Blue RAL 5005	Ultramarine Blue RAL 5002	Flame Red RAL 3000	Yellow Orange RAL 2000
Inter Orange BS592	Signal Green 6032	Squirrel Grey RAL 7000	Beige Brown RAL 8024	Grass Green 218	Traffic Blue RAL 5017	French Blue BS381C166	Raspberry Red RAL 3027	Signal Orange RAL 2010
Orange 0823	Lime Green 1459	Stone Grey 7030	Copper Brown RAL 8004	Mint Green RAL 6029	Paradise Blue 1365	Dark Violet BS796	Traffic Red RAL 3020	Pastel Orange RAL 2003
Golden Yellow RAL 1004	Evergreen 1461	Signal Grey RAL 7004	Russet 1332	Grass Green RAL 6010	Mountain Meadow 2040B70G	Ruby BS542	Light Pink RAL 3015	Daffodil Yellow RAL 1007
Yellow 0668	Executive Grey 0104	Silver Grey RAL 7001	Orange Brown RAL 8023	Yellow Green RAL 6018	Pastel Blue RAL 5024	Signal Violet RAL 4008	Candy Floss BS02C33	Golden Yellow BS356
Bright Blue 0632	Misty Grey 1457	Telegray 1 RAL 7045	Ochre Brown RAL 8001	Crystal Green 1223	Stoney Grey 3030R80B	Blue Lilac RAL 4005	Cameo BS06C33	Signal Yellow RAL 1003
Blue 0139	Ash Grey BS9093	Window Grey RAL 7040	Brown Beige RAL 1011	Citrine BS12E51	Air Force Blue 2040R80B	Sky Blue RAL 5015	Oyster White RAL 1013	Traffic Yellow RAL 1023
		Venus 1406	Pebble Grey RAL 7032	Pale Green RAL 6021	Wedgewood Blue 1040R80B	Light Blue RAL 5012	Light Ivory RAL 1015	Zinc Yellow RAL 1018
		Telegray 4 RAL 7047	Light Grey RAL 7035	Pastel Green RAL 6019	Blue BS18E50	Blue River 1020B30G	Pearl 1301	Blush Stone BS08C31
				Calm Green BS6070	Light Blue 0030R90B	Apple Green 0010B70G	Mint Green S050S850G	Magnolia BS08B15

All colours shown are as close to the actual Nippon Paint colours as modern printing techniques permit. Depending on your choice of finishing, the visual appearance of each colour may vary.

All colours shown are as close to the actual Nippon Paint colours as modern printing techniques permit. Depending on your choice of finishing, the visual appearance of each colour may vary.



PRODUCT SELECTOR CHART

PRODUCT / PRODUK	 PU Recoatable Finish	 PUR Lite Finish	 EA9 Finish HB	 EA4 Finish	 EA7 Finish	 Protective Finish FD	 Acrylic Finish Topcoat	 Micaceous Iron Oxide (MIO)	 Metallic Paint
RESIN	PU	PU	EPOXY	EPOXY	EPOXY	ALKYD	ACRYLIC	ALKYD	ACRYLIC
1 COMPONENT / 2 COMPONENT 1 KOMPONEN / 2 KOMPONEN	2K	2K	2K	2K	2K	1K	1K	1K	1K
INTERIOR / EXTERIOR DALAMAN / LUARAN									
FINISHING / KEMASAN									
FINISHING KEMASAN	Gloss / Soft Matt	Gloss	Soft Matt	High Gloss	Semi Gloss	High Gloss	Gloss / Soft Matt	Metallic Matt	Metallic Gloss
SUBSTRATE / PERMUKAAN									
WOOD KAYU									
FERROUS METAL LOGAM FERUS									
NON FERROUS METAL LOGAM BUKAN FERUS									
CONCRETE KONKRIT									
FUNCTIONAL BENEFITS / FUNGSI									
HIGH PERFORMANCE PRESTASI TINGGI	 		 	 			 		 
ANTI CORROSIVE ANTI KAKISAN	 								
WATER RESISTANCE TAHAN AIR									
CHEMICAL RESISTANCE TAHAN BAHAN KIMIA	 		 	 					
YELLOWING RESISTANCE MENGHALANG DARI KEKUNINGAN	 								
WEATHERING RESISTANCE TAHAN CUACA	 	 					 	 	 
SPECIFICATION / SPESIFIKASI									
TOUCH DRY KERING DISENTUH	2 hours	2.5 hours	1 - 2 hours	2 - 3 hours	3 - 4 hours	2 hours	20 minutes	1 hour	15 minutes
HARD DRY KERING SEMPURNA	8 hours	6 hours	4 - 5 hours	16 hours	16 hours	8 hours	1 hour	16 hours	45 minutes
POT LIFE TEMPOH PEMULIHAN	5 hours	4 hours	4 - 6 hours	6 - 8 hours	6 - 8 hours	-	-	-	-
OVERCOATING TIME TEMPOH SALUTAN SEMULA	8 hours	8 hours	16 hours	16 hours	16 hours	8 hours	2 hours	16 hours	2 hours
THEORETICAL COVERAGE PER LITER (m²) LIPUTAN TEORI PER LITER (m²)	12	8.4 - 12.6	3.6 - 6.8	6.4 - 10.2	5.6 - 9	12.5 - 16.7	8 - 10	8.5 - 10.2	9 - 11
APPLICATION APLIKASI	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller / Spray	Brush / Roller	Brush / Roller / Spray
THINNER PENCAIR	PU Recoatable Thinner	PU Recoatable Thinner	SA-65 Thinner	SA-65 Thinner	SA-65 Thinner	General Purpose Thinner	Acrylic 3000 Thinner	General Purpose Thinner	Acrylic 3000 Thinner
NUMBER OF COATS JUMLAH LAPISAN	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 3	1 - 3	1 - 2	2	1 - 2	2

Refer to Nippon Paint Technical Data Sheet (TDS) for more details. Sila rujuk kepada Lembaran Teknikal Nippon Paint (TDS) untuk maklumat lanjut.



**NIPPON
PAINT**

NIPPON PAINT (MALAYSIA) SDN. BHD. (196701000578)

Lot I-17, Taman Perindustrian Subang Utama, Jalan SU 4,
40300 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia.

☎ 1-800-88-2663 ✉ customercare@nipponpaint.com.my

📘 facebook.com/nipponpaintmalaysia

🌐 nipponpaint.com.my | professional.nipponpaint.com.my



**Please recycle this colour card
or keep it for future use.**

Sila guna semula kad warna ini atau
simpan untuk kegunaan masa depan.